

Introducción

ArTainium UV+ es una tecnología de transferencia sublimation que utiliza un sistema a juego de tintas especiales, una impresora Epson y el perfil ArTainium ICC para crear imágenes de transferencia sublimation que se puede utilizar con fábricas y poli-sustratos claros y blancos, metal, plástico, cerámica, vidrio, madera y Productos Unisub. Casi cada superficie plana que puede soportar el Proceso de transferencia puede ser decorada con esta tecnología. ArTainium UV+ le permite aplicar imágenes fotográficas detalladas en una amplia gama de Productos, reProduciendo todos los colores vívidos y los detalles de las imágenes. Además, se puede Producir cantidades singulares a un precio bajo - no se requieren economías de escala.

Cómo funcionan las transferencias ArTainium UV+

Los sistemas ArTainium UV+ utilizan tinta ArTainium UV+ para imprimir una imagen inversa en papel de transferencia de alta calidad. La imagen es transferida (sublimada) en un sustrato por medio de calor y presión. La tinta ArTainium UV+ es translúcida y solo se puede ver su gama completa de colores en superficies blancas o claras. Por lo tanto, no se puede aplicar tinta ArTainium UV+ a sustratos negros u oscuros.

Coloque el sustrato que desea adornar en una prensa de calor. Después, coloque el papel de transferencia, con su imagen inversa, encima del sustrato (lado impreso contra el sustrato) y aplique la cantidad aPropiada de calor y presión por el tiempo aPropiado. En cuanto la tinta ArTainium UV+ llegue a la temperatura aPropiada, la tinta corre del papel de transferencia a la superficie del sustrato. Cuando termine el Proceso, quite el sustrato de la presa y quite el papel de transferencia del sustrato. La imagen sublimada permanece en la superficie del sustrato.

El sistema completo

La serigrafía, el método establecido de transferencia de imágenes en sustratos y otras superficies, es una actividad que requiere mucho tiempo y trabajo. Para ser económica, la serigrafía también requiere la impresión de cantidades grandes del mismo artículo. Al contrario, el sistema ArTainium UV+ es una mejor opción de decoración. Es perfecto para imprimir rápidamente cantidades pequeñas de impresiones por un costo bajo.

Un sistema completo ArTainium UV+ tiene los siguientes componentes:

1. Una computadora con Windows XP, Vista o Windows 7 (Procesador de 32 o 64 bit)
2. Una aplicación de diseño gráfico como Adobe Photoshop, Photoshop Elements, Illustrator, CorelDRAW u otra
3. Una impresora Epson Stylus Office T1110
4. La tinta ArTainium UV+
5. Papel de transferencia de alta calidad
6. Una prensa de calor
7. Sustratos de poliéster (camisetas, bolsas, gorras, tejidos) u otros sustratos sublimables (tazas cerámicas, azulejos, vidrio, plástico, Productos Unisub, etc.).

Sawgrass Technologies es un líder mundial en tecnología de impresión digital para la personalización de Productos que imprimen en una amplia gama de superficies como tejidos, plásticos, metales, film y cerámicas.

Sawgrass les ofrece a los mercados globales sistemas de tecnología punta que imprimen imágenes de color personalizadas y de alta calidad.

Sawgrass es un Proveedor de soluciones completas y combine formulaciones patentadas de tinta digital, aplicaciones avanzadas de manejo de colores y soporte técnico de alta calidad.

Sawgrass está comprometido a Producir Productos de alta calidad en los que nuestros clientes pueden confiar. Nuestras tecnologías patentadas de tinta están acompañadas con fuertes sistemas de soporte interno.

Sawgrass invierte mucho dinero en investigación y desarrollo para que siga Produciendo soluciones de impresión avanzadas para el mercado global.

La oficina central de Sawgrass Technologies está ubicada en Charleston, Carolina del Sur (Estados Unidos) y la oficina central europea está ubicada en Basel, Suiza. Sawgrass también tiene una oficina en Sheffield, Inglaterra.

Instrucciones Para Transferencias Sublimation Artainium UV+

Es fácil imprimir y transferir una imagen con el sistema ArTainium UV+. Sigue los siguientes pasos para adornar sus Productos:

1. Importe una imagen (puede ser una foto de una cámara digital) en su aplicación de diseño gráfico y manipúlala como quiera. Se puede manipular el tamaño y el color de la imagen y ajustar los márgenes.
2. Cargue su impresora con papel de transferencia de alta calidad. El lado imprimible debe ser colocado boca abajo en la bandeja alimentadora de papel. El lado imprimible es el lado más brillante.
3. Haga clic en Print y seleccione la impresora Stylus Office T1110. En Printing Preferences, seleccione ArTainium ICC Profile y asegúrese que la opción Mirror esté seleccionada.
4. Vea la guía sublimation para los ajustes apropiados de tiempo, temperatura y presión para cada sustrato. La tabla siguiente es una recopilación de tiempos, temperaturas y presiones recomendados. Para resultados mejores, pruebe ajustes varios.

SUPERFICIE	PLAZO DE TRANSFERIR	TEMPERATURA	PRESIÓN P.S.I.	NOTAS
CERÁMICA	150-210 Segundos	350-400° F	40 psi	El plazo de transferir varía depende de la prensa. Utilice la colchoneta verde para revestimientos cerámicos.
PLÁSTICO	75-80 Segundos	400° F	40 psi	Quite el plástico
METAL (otro), blanco, plata, oro	60 Segundos	375° F- 400° F	40 psi	El plazo de transferir varía depende de la fabricante. (Conéctese con la fabricante para conseguir el tiempo correcto y la temperatura correcta.) Coloque la hoja absorbente en la plancha al fondo de la prensa. Después, coloque el papel de transferencia boca arriba encima de la hoja. Coloque el sustrato boca abajo encima del papel de transferencia. Para resultados mejores, quite inmediatamente el papel del sustrato después de transferir.
METAL (universal, madera)	60 Segundos	400° F	40 psi	Utilice la hoja absorbente, quite el plástico
ALFOMBRILLAS DE RATÓN	45 Segundos	400° F	40 psi	
POLIÉSTER, TEJIDOS & ROPA DEPORTIVA	45 Segundos	400° F	40 psi	
SOFT L'INK™	35 Segundos	400° F	40 psi	Apriete por 5 segundos para eliminar humedad. Utiliza hoja Teflon entre los lados de camiseta para evitar errores.
ProDUCTOS UNISUB™	75-85 Segundos	400° F	40 psi	Quite el plástico

Tabla De Ajustes De Calor Recomendados

5. Coloque el sustrato en la prensa de calor y coloque el papel de transferencia, imagen boca abajo, sobre el sustrato. Cierre y coloque la prensa.
6. Después del tiempo apropiado, suelte la prensa y mueva la plancha adentro. Quite el papel de transferencia del sustrato mientras esté caliente. Si desea transferir su imagen a un tejido, extienda el área de imagen desde la parte superior hasta la parte inferior y de lado a lado.

NOTA: Los valores varían de prensa a prensa, entonces puede ser que haya que cambiar los ajustes, especialmente si la prensa quema la tela. En este caso, hay que reducir el tiempo de calentar.

Sawgrass Technologies, Inc.
2233 Highway 17 N
Mt. Pleasant, SC 29466
1-843-884-1575