

El Proceso De Transferencia Sublimation

Introducción

SubliJet es una tecnología de transferencia sublimation que utiliza un sistema a juego de tintas especiales y la aplicación PowerDriver. Con sublimation, se puede transferir imágenes en fábricas y poli-sustratos claros y blancos, metal, plástico, cerámica, vidrio, madera y productos Unisub. Casi cada superficie poliéster que puede soportar el proceso de transferencia puede ser decorada con esta tecnología.

Cómo Funcionan Las Transferencias Sublimation

Los sistemas SubliJet utilizan tinta SubliJet para imprimir una imagen inversa en papel de transferencia de alta calidad. Para su conveniencia, la aplicación PowerDriver le permite invertir fácilmente su imagen dentro del controlador. La imagen es transferida (sublimada) en un sustrato por medio de calor y presión. La tinta SubliJet es translúcida y solo se puede ver su gama completa de colores en superficies blancas o claras. Por lo tanto, no se puede aplicar tinta SubliJet a sustratos negros u oscuros.

Coloque el sustrato que desea adornar en una prensa de calor. Después, coloque el papel de transferencia, con su imagen inversa, encima del sustrato (lado impreso contra el sustrato) y aplique la cantidad apropiada de calor y presión por el tiempo apropiado. En cuanto la tinta SubliJet llegue a la temperatura apropiada, la tinta corre del papel de transferencia a la superficie del sustrato. Cuando termine el proceso, quite el sustrato de la presa y quite el papel de transferencia del sustrato. La imagen sublimada permanece en la superficie del sustrato.

El Sistema Completo

La serigrafía, el método establecido de transferencia de imágenes en sustratos y otras superficies, es una actividad que requiere mucho tiempo y trabajo. Para ser económica, la serigrafía también requiere la impresión de cantidades grandes del mismo artículo. Al contrario, el sistema SubliJet es una mejor opción de decoración. Es perfecto para imprimir rápidamente cantidades pequeñas de impresiones por un costo bajo.

Un sistema completo SubliJet tiene los siguientes componentes:

- 1.) Una computadora con Windows XP, Vista o Windows 7 (procesador de 32 o 64 bit)
- 2.) Una aplicación de diseño gráfico como Adobe Photoshop, Photoshop Elements, Illustrator, CorelDRAW u otra
- 3.) Una impresora compatible con las tintas SubliJet IQ o SubliJet-R
- 4.) La tinta SubliJet IQ o SubliJet-R
- 5.) Papel de transferencia de alta calidad
- 6.) Una prensa de calor
- 7.) Sustratos de poliéster claros (camisetas, bolsas, gorras, tejidos) u otros sustratos sublimables (tazas cerámicas, azulejos, vidrio, plástico, productos Unisub, etc.).

SubliJet IQ Y SubliJet-R

Proceso De Transferencia Sublimation

(continuado 2 de 3)

Instrucciones para transferencias sublimation SubliJet

Es fácil imprimir y transferir una imagen a un sustrato poliéster blanco con el sistema SubliJet. Sigue los siguientes pasos para adornar sus productos:

- 1.) Importe una imagen (puede ser una foto de una cámara digital) en su aplicación de diseño gráfico y manipúlala como quiera. Se puede manipular el tamaño y el color de la imagen y ajustar los márgenes.
- 2.) Cargue su impresora con papel de transferencia de alta calidad. El lado imprimible debe ser colocado boca abajo en la bandeja alimentadora de papel. El lado imprimible es el lado más brillante.
- 3.) Haga clic en Print y seleccione PowerDriver como su impresora. Asegúrese que la opción Mirror esté seleccionada si no la imagen no está invertida en su aplicación de diseño gráfico.
- 4.) Vea la guía sublimation para los ajustes apropiados de tiempo, temperatura y presión para cada sustrato. La tabla siguiente es una recopilación de tiempos, temperaturas y presiones recomendados. Para resultados mejores, pruebe ajustes varios.

SUPERFICIE	PLAZO DE TRANSFERIR	TEMPERATURA	PRESIÓN P.S.I.	NOTAS
CERÁMICA	150-210 Segundos	350-400° F	40 psi	El plazo de transferir varía depende de la prensa. Utilice la colchoneta verde para revestimientos cerámicos.
PLÁSTICO	75-80 Segundos	400° F	40 psi	Quite el plástico
METAL (otro), blanco, plata, oro	60 Segundos	375° F- 400° F	40 psi	El plazo de transferir varía depende de la fabricante. (Conéctese con la fabricante para conseguir el tiempo correcto y la temperatura correcta.) Coloque la hoja absorbente en la plancha al fondo de la prensa. Después, coloque el papel de transferencia boca arriba encima de la hoja. Coloque el sustrato boca abajo encima del papel de transferencia. Para resultados mejores, quite inmediatamente el papel del sustrato después de transferir.
METAL (universal, madera)	60 Segundos	400° F	40 psi	Utilice la hoja absorbente, quite el plástico
ALFOMBRILLAS DE RATÓN	45 Segundos	400° F	40 psi	
POLIÉSTER, TEJIDOS & ROPA DEPORTIVA	45 Segundos	400° F	40 psi	
SOFT L'INK™	35 Segundos	400° F	40 psi	Apriete por 5 segundos para eliminar humedad. Utiliza hoja Teflon entre los lados de camiseta para evitar errores.
PRODUCTOS UNISUB™	75-85 Segundos	400° F	40 psi	Quite el plástico

Tabla De Ajustes De Calor Recomendados

SubliJet IQ Y SubliJet-R Proceso De Transferencia Sublimation

(continuado 3 de 3)

- 5.) Coloque el sustrato en la prensa de calor y coloque el papel de transferencia, imagen boca abajo, sobre el sustrato. Cierre y coloque la prensa.
- 6.) Después del tiempo apropiado, suelte la prensa y mueva la plancha adentro. Quite el papel de transferencia del sustrato mientras esté caliente. Si desea transferir su imagen a un tejido, extienda el área de imagen desde la parte superior hasta la parte inferior y de lado a lado.

NOTA: *Los valores varían de prensa a prensa, entonces puede ser que haya que cambiar los ajustes, especialmente si la prensa quema la tela. En este caso, hay que reducir el tiempo de calentar.*